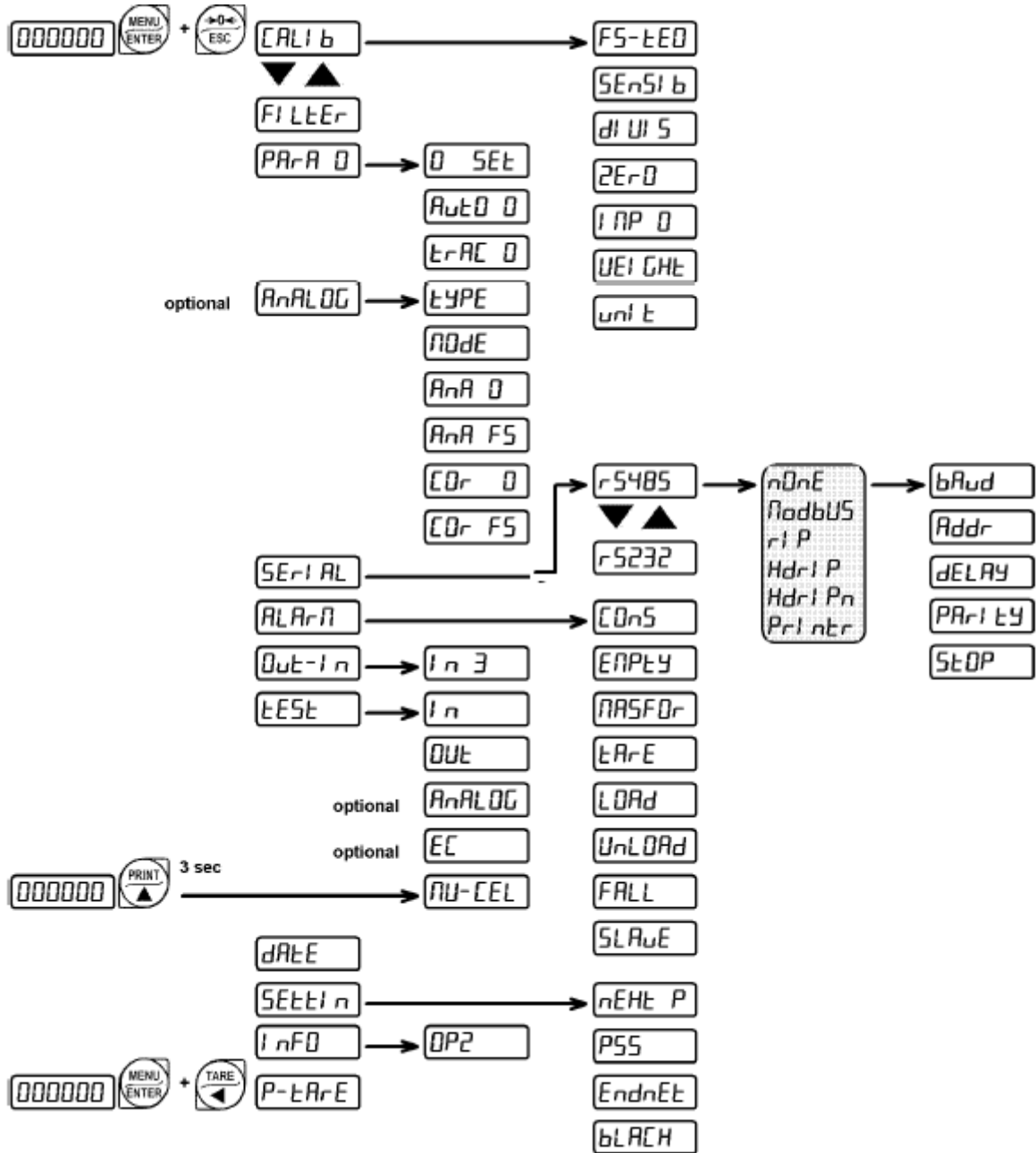


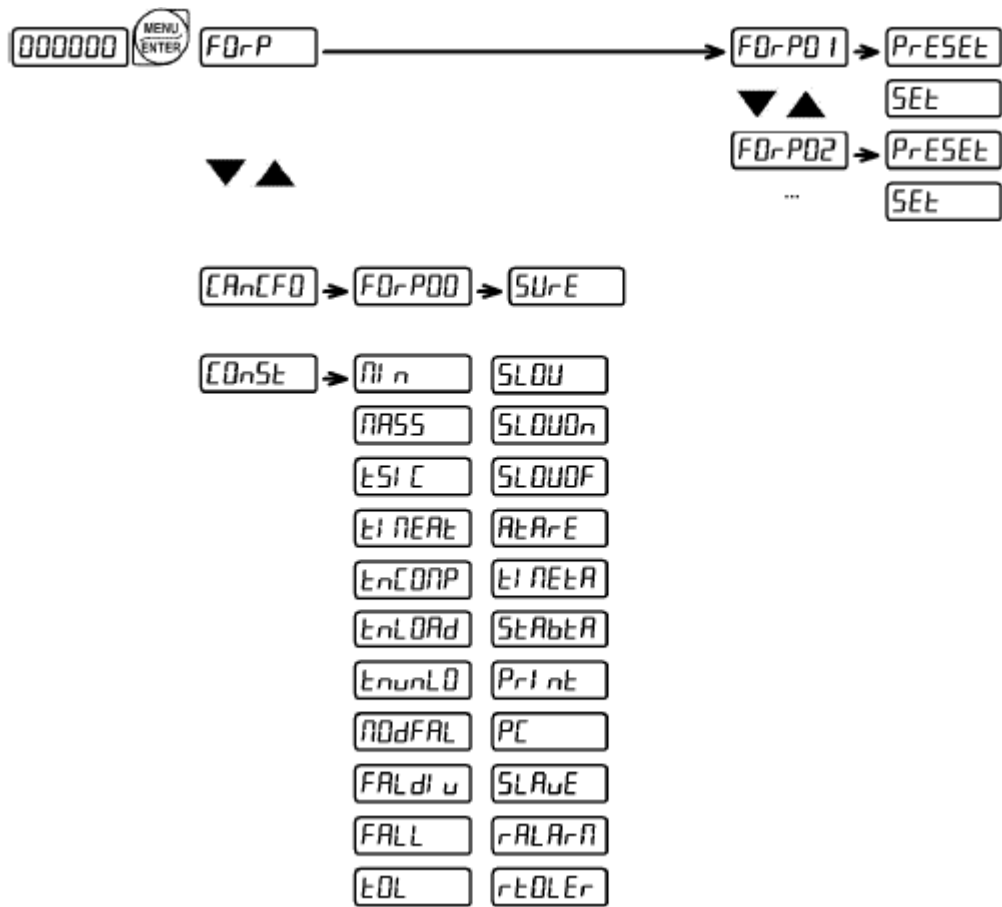
خريطة القائمة: (نظام عرض 7 نقط)

عند الدخول للقائمة يمكنك إجراء التغيير فقط بالضغط على مفتاح ENTER لحفظ التغيير.

بارامترات النظام:



ثوابث الدفع:



برمجة ثوابث الدفع:

من شاشة عرض الوزن اضغط على مفتاح MENU، ثم اضغط على المفتاح ▲ عدة مرات إلى أن يظهر CONST وعندها قم بالموافقة.

MENU/ENTER: للدخول إلى القائمة وللتأكيد على البيانات المدخلة

▲ ▼ : لتغيير القيمة أو خيارات القائمة.

◀ ▶ : لتغيير القيمة.

ESC : للخروج والعودة للقائمة السابقة.

القيمة الصغرى للوزن:

MIN (من □ إلى أكبر قيمة للميزان، القيمة الافتراضية □) القيمة الصغرى للوزن هي القيمة التي يعتبر عندها الميزان فارغ، وتبدء عملية الدفع فقط إذا كان الوزن الموجود على الميزان أقل من هذه القيمة. خلال مرحلة التفريغ سيتم فتح cycle end contact عندما يصل الوزن على الميزان إلى هذه القيمة وبعد إنتهاء زمن الأمان للتفريغ.

القيمة القصوى للوزن:

MASS (من 0 إلى أكبر قيمة للميزان، القيمة الافتراضية 0) إذا كان الوزن الذي يتم وزنه أكبر من القيمة القصوى للوزن بتسع خانوات ستظهر رسالة - - - - - وإذا كان الوزن أكبر من الوزن في **formulas prigramming** ستظهر رسالة **ERROR** ولن يتم تخزين الوزن. إذا تم تعديل هذه الخاصية بالقيمة 0 سيتم إيقاف هذه الخاصية.

زمن الأمن للتفريغ:

TSIC (من 0.0 إلى 999.9 ثانية، والقيمة الأساسية هي 5.0) وهو الزمن المثالي للتفريغ من على الميزان. يقوم الجهاز بانتظار زمن التفريغ (وتقفل Cycle end) للحصول على زمن التفريغ المثالي يكون قبل الوصول إلى القيمة الصغرى للوزن وبعد أن تقفل cycle end contact.

زمن الإنتظار:

TI NEAT (من 0.0 إلى 999.9 ثانية، القيمة الأساسية 5.0) هو الزمن ما بين انتهاء عملية الدفع وبداية عملية التفريغ للسماح للوزن بالتوازن. يجب تفعيل زمن الإنتظار فقط إذا كان السقوط الأوتوماتيكي مبرمج و/ أو كان (الإستهلاك أو الإنتاج أو المخزون) مفعل و/ أو الطباعة مفعله و/ أو كانت قيمة السماح مبرمجة و/ أو كانت عملية التأكيد من الحاسوب مفعله و/ أو كان خيار USB مفعل و/ أو كان خيار **DATIPC** مفعل.

وقت المقارنة:

TN COMP (من 0.0 إلى 999.9 ثانية، القيمة الأساسية 0.0) هو وقت إنتظار الجهاز خلال عملية الدفع، يكون قبل فتح preset وبعد مقارنة الوزن بالقيمة المبرمجة لل Set.

وقت تحميل المنتج:

TN LOAD (من 0.0 إلى 999.9 ثانية، القيمة الأساسية 0.0) يقوم هذا البارامتر بالتحكم في المنتج خلال عملية الدفع. إذا لم يتم تحميل المنتج سينتظر الجهاز لمدة من الوقت قبل تفعيل منبه تحميل.

وقت تفريغ المنتج:

TN UNLO (من 0.0 إلى 999.9 ثانية، القيمة الأساسية 0.0) يقوم هذا البارامتر بالتحكم بالجهاز خلال فترة التفريغ (cycle end). إذا لم يتم تفريغ المنتج سينتظر الجهاز لمدة من الوقت قبل تفعيل منبه تفريغ.

تنبيه: يمكن التحكم فقط إذا بدأت عملية التفريغ للمنتج (يجب أن يكون مقدار الزيادة في الوزن على الأقل 10 وحدات)

زمن السقوط:

يعني بالسقوط التصحيح في كمية المنتج بعد إنتهاء عملية الدفع. وتكون هذه الكمية زائدة عن الكمية التي تم دفعها وهذا يسبب قلة الدقة. يمكن للجهاز أن يعجل إيقاف الدفع للزيادة في دقة كمية المنتج، وذلك بطريقتين:

- زمن السقوط الأوتوماتيكي: يقوم الجهاز أوتوماتكياً بحساب زمن السقوط.

- زمن السقوط اليدوي: يتم حساب زمن السقوط بواسطة المشغل.

تنبيه: يجب وضع قيمة لزمن الإنتظار (*TI NEAT*) ليتزن الوزن في نهاية عملية الدفع، وإلا سيكون تعديل زمن السقوط غير صحيح.

MODFAL

(من 1 إلى 99، القيمة الأساسية: 0) يمكن اختيار كيفية تعديل زمن السقوط أوتوماتيكي أو يدوي.

- $0 = MODFAL$ للتعديل اليدوي.
- $MODFAL =$ اختيار قيمة من مختلفة عن الصفر للتعديل الأوتوماتيكي (القيمة توضح عدد المرات التي تمت بها عملية السحب عند تعديل السقوط الأوتوماتيكي)

ملاحظة: في عمليات السحب التي لم يتم تعديل السقوط فيها، يكون زمن الإنتظار غير مفعل مالم يكن هناك وظيفة أخرى تتطلب زمن الإنتظار (مثل الطابعة) وبالتالي إذا تم وضع قيمة كبيرة، سيتم إنقاص زمن عملية السحب.

مثال: إذا كان $MODFAL = 3$ سيتم حساب زمن السقوط كل ثلاث دورات سحب.

FALDI U (فقط إذا كانت قيمة $MODFAL$ ليست صفر)

FALDI U (من 0 إلى القيمة الكبرى، القيمة الأساسية: 0): يشير هذا البارامتر إلى الحد ضمن السقوط الأوتوماتيكي المعدل حسب البارامتر $MODFAL$. إذا تم وضع قيمة صغيرة سيزيد من الدقة ولكن يمكن أن يزداد طول السحب، وإذا كان من الضروري يمكن تعديل قيمة السقوط الأوتوماتيكي في كل دورة بغض النظر عن $MODFAL$. يمكن إيقاف هذه الخاصية عن طريق تعديل القيمة الأساسية 0.

مثال: إذا كان $MODFAL = 3$, $FALDI = 5$ وكان الوزن يساوي 100، سيقوم الجهاز بتحديث السقوط في كل عملية سحب إلى أن يصل الوزن الذي تم سحبه ما بين 95 و 105ظ، ومن ثم يعود إلى تحديث السقوط الأوتوماتيكي كل ثلاث عمليات سحب.

FALL

FALL (من 0 إلى الوزن الأقصى، القيمة الأساسية: 0): في هذا البارامتر من الممكن أن يتم تعديل قيمة السقوط لكل صيغة (فقط إذا كانت $MODFAL = 0$) أو عرض و/ أو لإدخال قيمة السقوط التي تم حسابها أوتوماتيكا بواسطة الجهاز (فقط إذا كانت $MODFAL$ ليست صفر)

معلومات أساسية:

عند تشغيل الجهاز سيظهر معلومات عن النظام على شاشة العرض:

1. نوع الجهاز
2. رمز البرنامج
3. نوع البرنامج
4. نسخة البرنامج
5. رمز الجهاز
6. الرقم المتسلسل

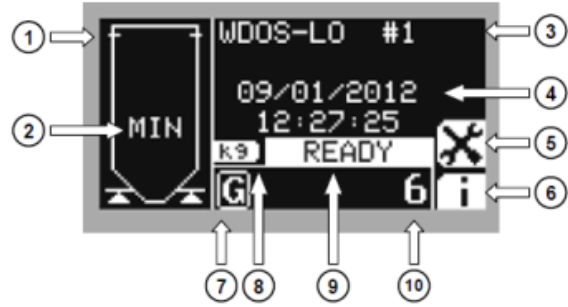




هذه المعلومات تتطلب مساعدة مساعد فني.

وبعد أن يكتمل تسلسل البدء، وإذا لم يكن هناك أي أخطاء سيظهر على الجهاز الشاشة الرئيسية:

1. الميزان
2. حالة الوزن
3. اسم الجهاز
4. التاريخ والوقت
5. قائمة التعديل
6. معلومات عن النظام
7. الوزن الإجمالي
8. وحدة الوزن
9. حالة النظام
10. قيمة الوزن



الميزان:

عرض تصويري لحالة تحميل النظام، للإستفادة هذه الخاصية بطريقة جيدة قم بتعديل القيمة القصوى للميزان (راجع الجزء القيمة القصوى للميزان).

حالة الوزن:

إذا كان الوزن أقل من القيمة الصغرى للميزان سيظهر على الشاشة MIN، وإذا كان أكبر من القيمة القصوى للميزان سيظهر على الشاشة MAX.

اسم الجهاز:

سيظهر اسم المصنع (إذا تم إدخالها) وإلا فقط سيظهر اسم الجهاز ورقم التحقق، وسيتم طباعة هذه المعلومات في حالة وجود طباعة.

معلومات عن النظام:

قم بالضغط المستمر على مفتاح **i** لإظهار معلومات عن النظام، وقم بابقاف الضغط للعودة إلى الشاشة السابقة.

من الشاشة الرئيسية اضغط على **W** للدخول على قائمة التعديل:

1. العنوان
2. العنصر المختار من القائمة
3. الرجوع لعنصر القائمة السابق
4. تأكيد الاختيار
5. الرجوع للقائمة السابقة
6. الذهاب للعنصر التالي في القائمة



تحتوي قائمة التعديل على الآتي:

- اللغة: (LANGUAGE)
- التباين: (CONTRAST)
- اسم المصنع: (PLANT NAME) الاسم الذي ستم إدخاله سيظهر على الشاشة وسيتم طباعته.
- اسم المنتجات: (PRODUCTS NAME) الاسم الذي سيتم إدخاله سيظهر على الشاشة وسيتم طباعته.
- رسالة: (MSG JOLLY) تعديل الرسائل، ستظهر فقط بعد اختيار MSG JOOLY.
- الإستهلاك: (CONSUMPTION) راجع جزء الإستهلاك.
- الإنتاج: (PRODUCTION) راجع جزء الإنتاج.
- المخزن: (STOCKS) راجع جزء المخزن.

تعديل اللغة

يدعم الجهاز عدة لغات لإظهار رسالة على الشاشة.



- الإيطالية: (ITALIANO)
- الإنجليزية: (ENGLISH)
- الفرنسية: (FRANCAIS)
- الإسبانية: (ESPANOL)
- JOLLY

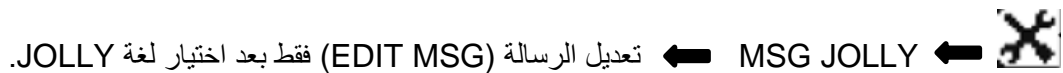
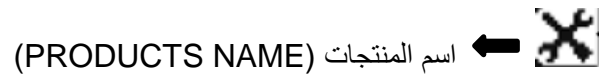
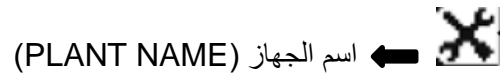
لغة JOLLY: يمكنك من تعديل محتوى الرسالة، ويمكن تحميل الحروف والرموز عن طريق جهاز حاسوب للكتابة بلغة أخرى.

باختيار لغة JOLLY ستظهر قائمة أخرى:

- تعديل الرسالة: (EDIT MSG)
- إعادة الرسائل للوضع الافتراضي باللغة الإنجليزية: (RESET MSG)

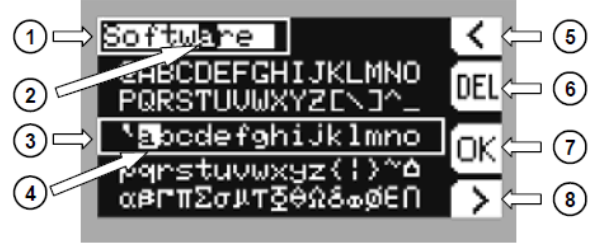
تعديل رسائل شاشة العرض

يسمح الجهاز بتعديل الرسائل بالطريقة التالية:



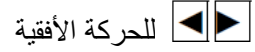
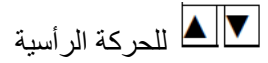
قم باختيار الرسالة لتعديلها، وعندها ستظهر الرسالة التالية:

1. مربع الرسالة
2. الحرف المختار
3. منطقة اختيار الرموز
4. الرمز المختار
5. الرجوع إلى الرمز السابق
6. مسح الرمز المختار
7. تأكيد التعديلات
8. الذهاب إلى الرمز التالي



منطقة اختيار الرموز:

حرك المؤشر خلال منطقة اختيار الرموز باستخدام المفاتيح التالية:



للتأكيد على الرمز المختار والذهاب لرمز التالي **ENTER**

لإلغاء التعديلات والرجوع إلى الشاشة السابقة **ESC**

الحرف المختار:

الحرف الذي يتم تعديله الآن سيتم الإشارة عليه عن طريق المؤشر الذي يومض داخل مربع الرسالة.

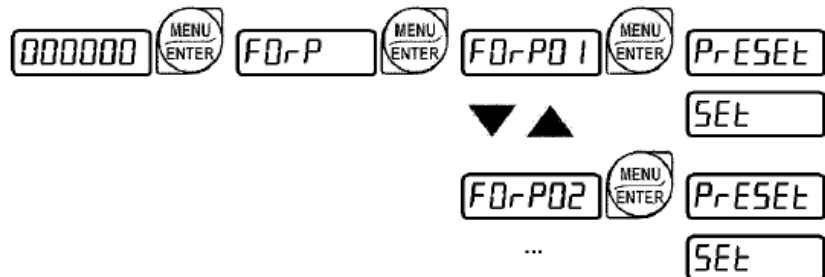
الرمز المختار:

الرمز الذي يتم تعديله الآن سيتم الإشارة عليه عن طريق المؤشر الذي يومض داخل مربع الرسالة.

البرمجة

قم باختيار الصيغ التي تريد برمجتها وقم بتعديل قيمة **set** و **preset**.

يمكن تعديل 99 صيغة كحد أقصى.



لن تظهر preset على الشاشة إذا تم تعديل الخاصية البطئ على القيمة *SLOW*.

في حالة تم محاولة تعديل قيمة *set* و *preset* إلى قيمة أكبر من الحمولة القصوى للميزان (*MASS*) في خواص عملية السحب ستظهر الرسالة *ERROR* على الشاشة.

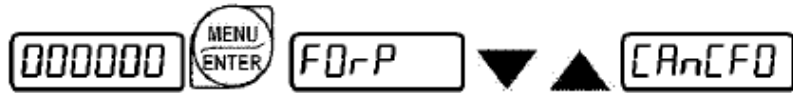
خلال عملية برمجة الصيغ سيظهر على الشاشة جدول برمجة القيم:

- | |
|--------------------|
| 1. عنوان العمود |
| 2. الصيغة المختارة |
| 3. قيم الوزن |

FORM	PRESET	SET
01	100	1000
02	0	0
03	0	0
04	0	0

إذا تم تفعيل خاصية البطئ في خواص عملية السحب، سيتم تبديل عمود *preset* بعمود لقيم *slow*.

مسح الصيغ



قم بالتأكد باستخدام مفتاح *ENTER* على الخيار *CANCFD*، لمسح صيغة واحدة ادخل رقم الصيغة ولمسح كل الصيغ أدخل *00* (*FORPOD*) ثم قم بالتأكد باستخدام المفتاح *ENTER* سيتم نقلك إلى تأكيد المسح، اضغط على *ENTER* للتأكيد على (*SURE*) أو اضغط على *ESC* لإلغاء المسح.

العرض خلال عملية السحب

خلال عملية السحب سيظهر على الشاشة الآتي:

- | |
|--------------------------------|
| 1. تحميل المنتج |
| 2. مستوى المنتج على الميزان |
| 3. رقم الصيغة |
| 4. رقم الدورة الحالية |
| 5. اسم أو رقم المنتج |
| 6. قيمة <i>Set</i> |
| 7. عرض تفاصيل المنتج |
| 8. عرض معلومات النظام |
| 9. قيمة الوزن خلال عملية السحب |

1	↓	FORMULA: 01	3
		CYC: 1/1	4
		PROD: 01	5
		SET: 1000	6
		R9 BATCHING	7
2	↑	G 766	8
		b 0	9


تحميل المنتج:

يبين المؤشر أنه يتم تحميل المنتج الآن.

قيمة الوزن خلال عملية السحب:

سيظهر الوزن الصافي أو الإجمالي (انظر إلى مؤشر الوزن الصافي: NET).

عرض تفاصيل المنتج

قم بالضغط على المفتاح  لإظهار تفاصيل المنتج خلال عملية السحب.

1. رقم الصيغة	①	FORMULA :	01
2. رقم الدورة الحالية	②	CYCLE :	1/1
3. رقم المنتج	③	PROD :	01
4. قيمة Preset	④	PRESET :	300
5. قيمة Set	⑤	SET :	1000
6. قيمة السقوط	⑥	FALL :	0
7. قيمة السماحية	⑦	TOLERANCE :	0

إيقاف عملية السحب

قم بفتح مفتاح البدء وأغلق مفتاح الإيقاف لإيقاف عملية السحب وإذا كان مفتاح البدء مغلق سيظهر منبه البدء STARTP لإيقاف عملية السحب في أي وقت، اضغط على STOP سيظهر PAUSE على الشاشة اضغط على ENTER لإكمال عملية السحب أو اضغط على STOP مرة أخرى للإلغاء.

متابعة عملية السحب بعد انقطاع التيار الكهربائي

إذا حدث انقطاع للتيار الكهربائي خلال عملية السحب (وعملية التفريغ أيضاً) فإنه عند عودة التيار سيظهر على الشاشة BLACH اضغط على Enter لمتابعة عملية السحب من نقطة الإنقطاع.

اضغط على ESC لإلغاء عملية السحب والرجوع لشاشة الوزن.




إذا كان في الخواص BLACH=AUT فإنه عندما يعود التيار سيظهر على الشاشة BLACH وبعد ثواني سيتم متابعة عملية السحب.

انقطاع التيار لا يسبب في إلغاء أي من الدورات ويمكن تنفيذها بعد رجوع التيار.


إدارة المجاميع

تمنحك هذه الخاصية إمكانية تخزين استهلاك كل منتج منذ آخر مرة تم فيها المسح.

لتفعيل إدارة الإستهلاك:


Consumption (الإستهلاك) ← 

Enable (التفعيل) اختر YES للتفعيل أو NO لإيقاف التفعيل.

للدخول على بيانات الإستهلاك اضغط على مفتاح 

Consumption (الإستهلاك) ← 



- Display (عرض الإستهلاك)
- Delete (مسح الإستهلاك)
- Print (طباعة الإستهلاك)

اختيار  CONSUMPTION (الإستهلاك) ← DISPLAY (عرض الإستهلاك)

سيظهر على الشاشة الآتي:

1. العنوان
2. تاريخ وقت آخر عملية مسح
3. قائمة المنتجات
4. المنتج المختار
5. الإستهلاك


①	CONSUMPTION	PR: 01	④
②	21/12/2011	15:45	
	PR	QTY	
③	1	1900	⑤

اضغط على المفاتيح   لتمرير قائمة المنتجات والإستهلاك المتعلق بيها، أو قم باختيار مباشرةً الملف الذي تريد عرضه. اضغط على المفتاح ENTER وادخل رقم المنتج (field 4) وقم بالتأكيد.


الإنتاج

تمنحك هذه الخاصية من تخزين كمية المنتج الذي تم سحبه ورقم الدورات التي تم تنفيذها منذ آخر مرة تمت عملية المسح.

لتفعيل إدارة الإنتاج:

الإنتاج 

Enable (تفعيل) اختر YES للتفعيل أو NO لإلغاء التفعيل

للدخول إلى البيانات الإنتاج اضغط على مفتاح 



PRODUCTION (الإنتاج) ← 

- DISPLAY (عرض الإنتاج)
- DELETE (مسح الإنتاج)
- PRINT (طباعة الإنتاج)

اختيار **Tot** ← PRODUCTION (الإنتاج) ← DISPLAY (عرض الإنتاج)، سيظهر على الشاشة الآتي:

1. العنوان
2. تاريخ وقت آخر عملية مسح
3. قائمة الصيغ
4. الصيغة المختارة
5. الكمية التي يتم سحبها ورقم الدورات التي تم تنفيذها

①	PRODUCTION FOR: 01	④
②	21/12/2011 15:45	
	FOR	QTY
③	1	1900
	2	0
	3	0
		CYCLE
		2
		0
		0

اضغط على المفاتيح   للتمرير على قائمة الصيغ وبيانات الإستهلاك أو قم باختيار مباشرة الصيغة التي سيتم عرضها، اضغط على مفتاح ENTER وأدخل رقم الصيغة (Field 4) وقم بالتأكيد.

المخزون

تقوم هذه الخاصية بإدارة المخزون لكل منتج.

إذا كانت قيمة المخزون أقل من القيمة الصغرى للمخزون (MINIMUM STOCK) سيظهر على الشاشة منبه **STOCHN**.

إذا بدأت عملية السحب وكانت كمية المنتج التي ستسحب (الكمية التي يتم إدخالها في الصيغة multiplied بعدد من الدورات التي سيتم تنفيذها) أكبر من قيمة المخزون سيظهر على الشاشة منبه **STOELT**.

لتفعيل إدارة المخزون:

 ← STOCKS (المخزون)

ENABLE (تفعيل) اضغط على YES للتفعيل أو NO لإلغاء التفعيل.

للدخول إلى بيانات المخزون اضغط على مفتاح **Tot**:

Tot ← STOCKS (المخزون)

- DISPLAY (لعرض المخزون والتعديلات)
- DELETE (مسح المخزون)
- PRINT (طباعة المخزون)

Tot ← MINIMUM STOCK (المخزون الأدنى)

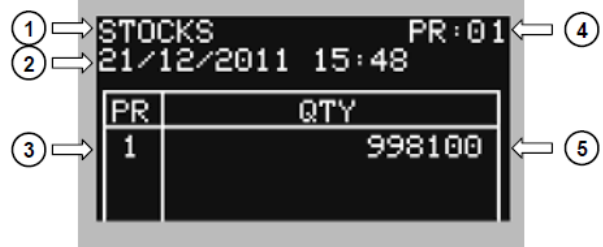
- DISPLAY (عرض المخزون الأدنى والتعديلات)
- DELETE (مسح المخزون الأدنى)



• PRINT (طباعة المخزون الأدنى)

الضغط على مفتاح **Tot** ← STOCKS (المخزون) ← DISPLAY (عرض المخزون)

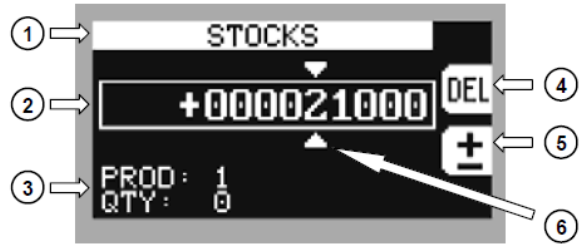
سيظهر على الشاشة الأتي:

1. العنوان
2. التاريخ والوقت الحالي
3. قائمة المنتجات
4. المنتج المختار
5. الكمية المتاحة



اضغط على المفاتيح   للتمرير على قائمة المنتجات والكميات المتاحة، لتعديل مخزون منتج اضغط على مفتاح **ENTER** وقم بإدخال رقم المنتج (field 4) وقم بالتأكيد، سيظهر على الشاشة الأتي:





1. العنوان
2. القيمة
3. معلومات إضافية
4. مسح القيمة
5. تغيير إشارة القيمة
6. الرقم المختار



معلومات إضافية:

PROD: رقم المنتج

QTY: الكمية المخزنة الآن ليتم تعديلها

قم بتعديل القيمة عن طريق الإضافة أو الطرح من المخزون المخزن حالياً باستخدام المفاتيح     ثم قم بالضغط على **ENTER** للتأكيد.

لعرض وتعديل المخزون الأدنى قم باختيار **Tot** ← MINIMUM STOCK (المخزون الأدنى) ← DISPLAY (عرض المخزون) والمتابعة في المخزون.

تنبيهات

TAREP: سيظهر هذا المنبه إذا بدأت عملية السحب وكان الوزن الموجود على الميزان أعلى من القيمة الصغرى التي تم إدخالها في خاصية *MIN*. اضغط على المفتاح **ESC** للعودة إلى شاشة الوزن، ثم اضغط **ENTER** لإلغاء المنبه ومتابعة عملية السحب. إذا عاد الوزن إلى أقل من القيمة الصغرى ستبدأ عملية السحب.

CONSP: سيظهر هذا المنبه في بداية الموافقة على المدخلات في عملية السحب (إذا تم تحديد المدخل 3 للموافقة:

IN 3 = CONSP) قم بإغلاق المدخل لتفعيل عملية السحب أو قم بالإلغاء بالضغط على **ESC**.

TOL: سيظهر هذا المنبه في نهاية عملية السحب إذا كان الوزن مختلف عن الوزن الذي تم تحديده في الصيغة حيث هذه قيمة أعلى من السماحية. اضغط على **ENTER** لإلغاء المنبه ومتابعة السحب.

EMPTY: سيظهر هذا المنبه في بداية عملية السحب إذا تم استدعاء صيغة وكانت هذه الصيغة غير معدلة، اضغط على المفتاح **ESC** للرجوع.

BLACH: يقوم بالإشارة إذا حدث فشل في الطاقة خلال عملية السحب، اضغط على المفتاح **ESC** لإلغاء السحب أو اضغط على **ENTER** لمتابعة السحب مرة أخرى من نقطة الوقوف.

LOAD: يقوم بالإشارة خلال عملية السحب أنه لم يتم تحميل المنتج، وسيتم إلغاء هذا المنبه تلقائياً إذا تم الزيادة في وزن المنتج، اضغط على المفتاح **STOP** مرتين لإلغاء السحب.

UNLOAD: يقوم بالإشارة خلال عملية التفريغ على أنه لم يتم فريغ المنتج، وسيتم إلغاء هذا المنبه تلقائياً إذا تم نقصان في وزن المنتج، اضغط على المفتاح **STOP** مرتين لإلغاء التفريغ.

ERCEL: سيظهر هذا المنبه عندما تكون خلية التحميل غير موصلة أو موصلة بشكل غير صحيح، عندما تصل إشارة خلية التحميل إلى 39mV هذا يعني أن المحول معطل، تتكون خلية التحميل من 4 أسلاك ولا يوجد وصلات ما بين **EX-** و **REF-** وبين **EX+** و **REF+**.

-----: سيظهر هذا المنبه عندما يكون الوزن أعلى من القيمة القصوى بتسع خانوات.

-----T: سيظهر هذا المنبه عندما يكون الوزن عالي جداً ولا يمكن التصفير.

STOCH: كمية المنتج التي سيتم سحبها (الكمية المدخلة في الصيغة مضروبة في عدد الدورات التي سيتم تنفيذها) أكبر من قيمة المخزون. اضغط على المفتاح **ENTER** لإلغاء المنبه ومتابعة عملية السحب، أو اضغط على **ESC** للإيقاف.

STOCHN: كمية المخزون أقل من القيمة الصغرى للمخزون. اضغط على المفتاح **ENTER** لإلغاء المنبه ومتابعة عملية السحب، أو اضغط على **ESC** للإيقاف.